



Európsky hodnotiaci
dokument

European Assessment
Document

EAD 060001-00-0802



Názov

**Zostava komína s pálenou/keramickou vložkou
s klasifikáciou T400 (minimálne) N1 W3 Gxx**

Názov anglického
originálu

**Chimney kit with clay/ceramic flue liner with
classification T400 (minimum) N1 W3 GXX**

Dátum vydania
anglického originálu

Máj 2016

Dátum vydania
slovenského prekladu

November 2017

Preklad

Orgán technického posudzovania (TAB)
Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o.
Studená 3, 821 04 Bratislava
e-mail: eta@tsus.sk, [http: www.tsus.sk](http://www.tsus.sk)



Tento dokument
obsahuje

39 strán vrátane 1 prílohy

Autorské práva

Preklad EAD do slovenského jazyka je duševným vlastníctvom MDV SR a je voľne prístupný všetkým záujemcom na použitie

Referenčný názov a znenie tohto EAD je angličtina. Príslušné predpisy o autorských právach sa vzťahujú na dokument, ktorý vypracovala a publikovala EOTA.

Tento európsky hodnotiaci dokument (EAD) sa vypracoval s ohľadom na súčasný stav technických a vedeckých znalostí v čase vydania a zverejnil sa v súlade s príslušnými ustanoveniami nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011, ako podklad na prípravu a vydávanie európskych technických posúdení (ETA).

Obsah

	Strana
1	Predmet EAD 4
1.1	Opis stavebného výrobku 4
1.2	Informácie o zamýšľaných použitíach stavebného výrobku 4
1.2.1	Zamýšľané použitia 4
1.2.2	Životnosť/trvanlivosť 4
1.3	Špecifické pojmy použité v tomto EAD 8
1.3.1	Príslušenstvo komína 8
1.3.2	Zálievková malta 8
2	Podstatné vlastnosti a príslušné metódy a kritériá posúdenia 5
2.1	Podstatné vlastnosti výrobku 5
2.1.1	Podstatné vlastnosti zmontovanej zostavy použitej v zmontovanom systéme 8
2.1.2	Podstatné vlastnosti prvkov zmontovaného systému 10
2.1.2.1	Pálená/keramická komínová vložka 10
2.1.2.2	Plášť 10
2.1.2.3	Tepelnoizolačný diel plášťa vyrobený z penového skla/cemento-penového skla 10
2.1.2.4	Príslušenstvo komína 10
2.1.2.5	Malta na lepenie prvkov plášťa 10
2.1.2.6	Malta na lepenie komínových vložiek 10
2.1.2.7	Zálievková malta 10
2.1.2.8	Výstuž a súvisiace doplnky 11
2.1.2.9	Podstava komína 11
2.1.2.10	Horné čistiace a kontrolné dvierka 12
2.1.2.11	Klapka (v prípade použitia viac ako jedného vykurovacieho zariadenia) 12
2.1.2.12	Stropné prechodové prvky 12
2.1.2.13	Tepelnoizolačný materiál 12
2.1.2.14	Ukončenie komína 12
2.2	Metódy a kritériá posúdenia parametrov súvisiacich s podstatnými vlastnosťami výrobku 13
2.2.1	Podstatné vlastnosti zmontovanej zostavy použitej v zmontovanom systéme 13
2.2.1.1	Požiarna odolnosť z vonkajšej na vonkajšiu stranu zmontovaného systému 13
2.2.1.2	Požiarna odolnosť z vnútornej na vonkajšiu stranu (odolnosť proti vyhoreniu sadzí a tepelná odolnosť) zmontovaného systému 13
2.2.1.3	Plynutesnosť zmontovaného systému 13
2.2.1.4	Odolnosť proti prúdeniu zmontovaného systému 14
2.2.1.5	Tepelný odpor zmontovaného systému 14
2.2.1.6	Trvanlivosť/Odolnosť proti kondenzátu zmontovaného systému 14
2.2.1.7	Odolnosť plynutesnosti proti chemikáliám/korózii a Odolnosť pevnosti v tlaku proti chemikáliám zmontovaného systému 14
2.2.1.8	Termodynamické vlastnosti komínov obsluhujúcich viac ako jedno vykurovacie zariadenie 14
2.2.1.9	Vzduchotesnosť plášťa 16

2.2.1.10	Minimálna povrchová teplota pri stanovenej teplote okolia	16
2.2.1.11	Maximálna výška zmontovaného systému	16
2.2.1.12	Odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu zmontovaného systému.....	17
2.2.2	Podstatné vlastnosti prvkov zmontovaného systému.....	17
3	Posúdenie a overenie nemennosti parametrov	21
3.1	Použitý(-té) systém(y) posudzovania a overovania nemennosti parametrov	21
3.2	Úlohy výrobcu	21
3.3	Úlohy notifikovanej osoby	28
4	Súvisiace dokumenty	37
Príloha A –	Poradie skúšok pre zostavu komína s pálenými/keramickými vložkami na overenie	
	klasifikácie W3 G.....	39

1 Predmet EAD

1.1 Opis stavebného výrobku

Zostava komína s pálenou/keramickou vložkou je zostava pre viacvrstvé komínové systémy s odolnosťou proti vyhoreniu sadzí, pracujúce v suchej a mokrej prevádzke, s triedou odolnosti proti korózii 3 podľa EN 1443, článok 4.5, v podtlakovej prevádzke a triede tepelnej odolnosti T400 podľa EN 1443, článok 4.2. Zostava komína podľa tohto EAD sa vzťahuje na klasifikáciu T400 (minimálne) N1 W3 Gxx, kde T400 je minimálna trieda tepelnej odolnosti, na ktorú sa vzťahuje tento EAD.

Zostava komína môže byť vyrobená ako prvky s výškou podlažia, kde prvky s výškou podlažia sa myslí s definovanou dĺžkou prvkov.

Tento EAD je určený pre zostavu komína s pálenou/keramickou vložkou, ktorá pozostáva z nasledujúcich prvkov:

- pálená/keramická vložka,
- príslušenstvo komína,
- plášť vyrobený z betónu alebo pálený/keramický,
- tepelnoizolačný diel plášťa vyrobený z penového skla/cemento-penového skla (voliteľný, v závislosti od účelu použitia),
- tepelnoizolačný materiál (minerálne vlákna),
- malta na lepenie prvkov plášťa,
- malta na lepenie komínových vložiek,
- zálievková malta (voliteľne),
- výstuž a súvisiace doplnky (voliteľne),
- podstava komína (pozostávajúca z prvkov komínového plášťa, vyrobeného z betónu alebo pálený/keramický, pálenej/keramickej komínovej vložky, platne z betónu a sifónu vyrobeného z kovu alebo plastu a betónu ako výplňového materiálu a čistiacich a kontrolných dvierok a zberača kondenzátu) a doplnkov,
- horné čistiace a kontrolné dvierka,
- klapka v prípade použitia viac ako jedného vykurovacieho zariadenia (voliteľná v závislosti na účele použitia) (pozri tiež čl. 1.2.1 tohto EAD),
- stropné prechodové prvky (voliteľné v závislosti na účele použitia), podľa obrázku 1 v tomto EAD,
- ukončenie komína (voliteľné).

Voliteľné použitie prvkov pre použitie zostavy v stavbách so špecifickými požiadavkami na tesnosť budovy a pomer výmeny vzduchu je znázornené na obrázku 1 ako príklad.

Elastomérové tesnenia nie sú súčasťou zostavy.

Stropné prechodové prvky sa dodávajú spolu so zostavou pre špeciálne zamýšľané použitie, ale nie sú súčasťou samotného komínového systému. Používajú sa spolu so zostavou komína v prípade, že zostava komína by sa mala použiť ako vhodný komponent v budovách so špecifickými požiadavkami na tesnosť budovy a pomer výmeny vzduchu (napr. pasívny dom).

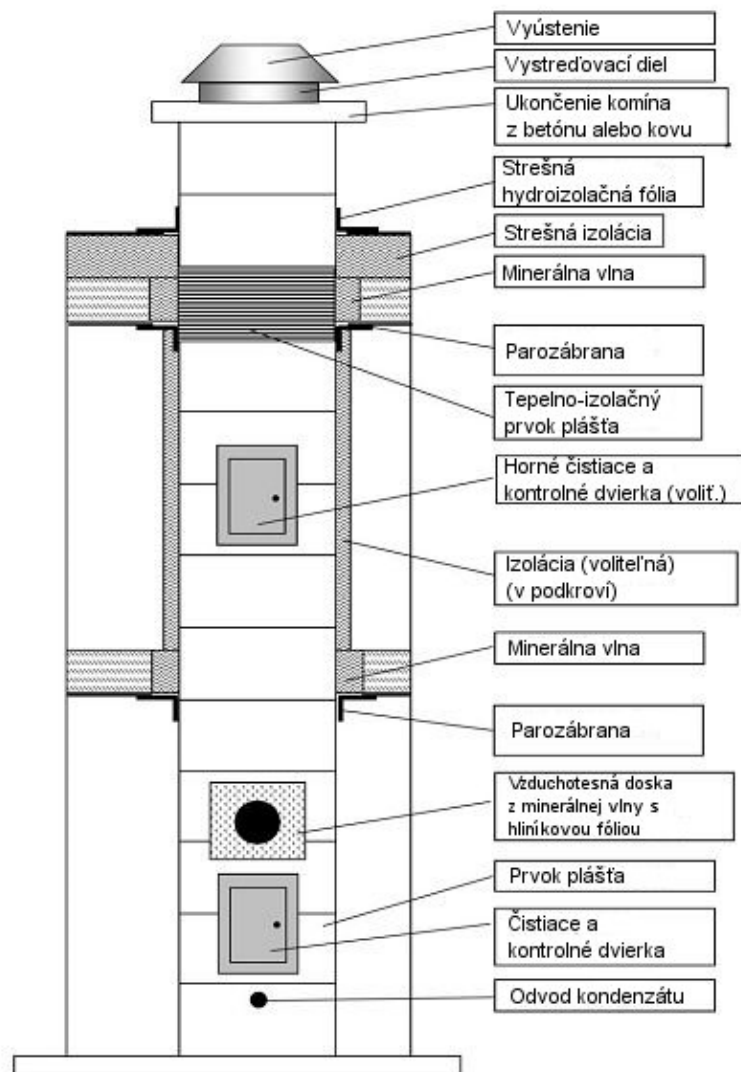
Výrobok nie je v plnom rozsahu pokrytý nasledujúcimi harmonizovanými technickými špecifikáciami: EN 13063-1 (2007-07), EN 13063-2 (2007-07), EN 13063-3 (2007-07).

Zostava komína podľa tohto EAD sa odlišuje od príslušných noriem kvôli jeho klasifikácii T400 N1 W3 Gxx, ktorá nie je pokrytá príslušnými európskymi harmonizovanými normami, kde T400 je minimálna trieda tepelnej odolnosti, na ktorú sa vzťahuje tento EAD. Okrem toho, podstatné vlastnosti týkajúce sa použitia výrobku v stavbách so špecifickými požiadavkami na vzduchotesnosť a minimálnu povrchovú teplotu nie sú predmetom príslušných noriem.

Pokiaľ ide o balenie výrobku, dopravu, skladovanie, údržbu, výmenu a opravu je zodpovednosťou výrobcu podniknúť príslušné opatrenia a dať návod svojim zákazníkom na dopravu, skladovanie, údržbu, výmenu a opravu, ak to považuje za potrebné.

Predpokladá sa, že výrobok bude zabudovaný v súlade s návodom na montáž výrobcu alebo (v prípade absencie návodu) v súlade s bežnou stavebnou praxou.

Príslušné ustanovenia výrobcu, ktoré majú vplyv na vlastnosti výrobku uvedené v tomto Európskom hodnotiacom dokumente sa majú vziať do úvahy pre stanovenie parametrov výrobku s detailným uvedením v ETA.



Obrázok 1 – Zmontovaný systém so všetkými prvkami (príklad)

Poznámka: Obrázok 1 je len príklad; relevantný pre zoznam komponentov je zoznam uvedený v časti 1.1.

1.2 Informácie o zamýšľaných použitíach stavebného výrobku

1.2.1 Zamýšľané použitia

Tento EAD obsahuje nasledujúce zamýšľané použitie a (zmontované) systémy:

- komínové systémy s pálenou/keramickou vložkou určené na odvod spalín od spotrebičov do okolitej atmosféry pracujúcich v suchej a mokrej a podtlakovej prevádzke.
- voliteľne: komínové systémy obsluhujúce viac ako jedno vykurovacie zariadenie (obmedzené na T400 a tuhé palivá) v prípade komínov pre uzavreté spotrebiče pre N1.
- voliteľne: komínové systémy v prípade komínov pre uzavreté spotrebiče pre N1 používané ako vhodný komponent v budovách so špecifickými požiadavkami na tesnosť budovy a pomer výmeny vzduchu (napr. pasívny dom).

Označenie výrobku pre jeho zamýšľané použitie sa vykonáva na základe podstatných vlastností uvedených nižšie.

- teplotná trieda,
- tlaková trieda,
- trieda odolnosti proti kondenzátu,
- trieda odolnosti proti korózii,
- triede odolnosti proti vyhoreniu sadzí, nasledovaná údajom o odstupe horľavých látok.

V prípade použitia viac ako jedného vykurovacieho zariadenia, sa požadujú nasledujúce informácie:

- počet vykurovacích zariadení podľa [odkaz na metódu overenia],
- deklarácia obmedzenia iba na tuhé palivá (+ s uvedením druhu tuhého paliva),
- maximálny dovolený výkon vykurovacieho zariadenia [kW].

V prípade použitia v budovách so špecifickými požiadavkami na tesnosť budovy a pomer výmeny vzduchu, sa požadujú nasledujúce informácie:

- vzduchotesnosť plášťa pri skúšobnom tlaku 50 Pa: xx [m³/hm],
- minimálna povrchová teplota pri stanovenej teplote okolia.

1.2.2 Životnosť/trvanlivosť

Metódy posudzovania uvedené alebo odkazované v tomto EAD sa vytvorili na základe požiadavky výrobcov vziať do úvahy životnosť zostavy komína s pálenou/keramickou vložkou na zamýšľané použitie 30 rokov od uvedenia do prevádzky za predpokladu, že zostava komína s pálenou/keramickou vložkou sa správne inštalovala (pozri 1.1). Tieto ustanovenia sú založené na súčasnom stave techniky a dostupných vedomostiach a skúsenostiach. Najmä v súvislosti s komínovou vložkou a zachovaním jej hrúbky s ohľadom na príslušné aspekty trvanlivosti uvedené v EN 13063-1, EN 13063-2. Príslušné posúdenie sa vykoná prostredníctvom posúdenia odolnosti proti oderu komínovej vložky vo vzťahu ku životnosti.

Pri posudzovaní výrobku sa berie do úvahy zamýšľané použitie predpokladané výrobcom. Skutočná životnosť môže byť za bežných podmienok používania omnoho dlhšia bez toho, aby došlo k výraznej degradácii ovplyvňujúcej základné požiadavky na stavbu¹.

Údaje o životnosti stavebného výrobku sa nemôžu interpretovať ako záruka, ktorú poskytol výrobca výrobku, ani jeho zástupca, ani EOTA počas vypracovania tohto EAD, ani orgán technického posudzovania vydávajúci ETA na základe tohto EAD, ale považujú sa len za prostriedok na vyjadrenie očakávanej ekonomicky primeranej životnosti výrobku.

¹ Skutočná životnosť výrobku zabudovaného do určitých stavieb závisí od environmentálnych podmienok, v ktorých pracuje, ako aj od konkrétnych podmienok navrhovania, vykonávania, používania a údržby týchto stavieb. Preto nemožno vylúčiť, že v určitých prípadoch môže byť skutočná životnosť výrobku tiež kratšia, ako sa uvádza vyššie.

1.3 Špecifické pojmy použité v tomto EAD

Pre účely tohto EAD sa uplatňujú špecifické pojmy a definície uvedené v EN 1443, EN 13063-1, EN 13063-2 a EN 13063-3.

1.3.1 Príslušenstvo komína

Pojem príslušenstvo komína zodpovedá podobným pojmom (pripojenie komína (EN 1457-1 a EN 1457-2), časti s otvormi (EN 13063-1)).

1.3.2 Zálievková malta

Pojem príslušenstvo komína zodpovedá podobným pojmom (pripojenie komína (EN 1457-1 a EN 1457-2), časti s otvormi (EN 13063-1)).

2 Podstatné vlastnosti a príslušné metódy a kritériá posúdenia

2.1 Podstatné vlastnosti výrobku

2.1.1 Podstatné vlastnosti zmontovanej zostavy použitej v zmontovanom systéme

Tabuľka 1 zobrazuje ako sa parametre zmontovanej zostavy komína posudzujú vo vzťahu k podstatným vlastnostiam.

Podstatné vlastnosti zostavy komína s pálenou/keramickou vložkou príslušné na zamýšľané použitie predpokladané výrobcom (-ami), a ako sa uvádza v časti 1.2 tohto EAD sa uvádzajú v tabuľke 1, pre ich prvky sú uvedené v časti 2.1.2.1 až 2.1.2.14.

Tabuľka 1 – Podstatné vlastnosti výrobku a metódy a kritériá posúdenia parametrov výrobku súvisiacich s podstatnými vlastnosťami

Č.	Podstatná vlastnosť	Metóda posúdenia	Spôsob vyjadrenia parametru výrobku
Základná požiadavka na stavby 2: Bezpečnosť v prípade požiaru			
1	Požiarne odolnosť z vonkajšej na vonkajšiu stranu	2.2.1.1	Triede (ak deklarovaná)
2	Požiarne odolnosť z vnútornej na vonkajšiu stranu (odolnosť proti vyhoreniu sadzí a tepelná odolnosť)	2.2.1.2	Trieda "Gxx"
Základná požiadavka na stavby 3: Hygiena, zdravie a životné prostredie			
3	Plynotesnosť	2.2.1.3	Trieda
4	Odolnosť proti prúdeniu	2.2.1.4	Úroveň
5	Tepelný odpor	2.2.1.5	Úroveň
6	Trvanlivosť/odolnosť proti kondenzátu	2.2.1.6	Trieda "W"
7	Odolnosť plynotesnosti proti chemikáliám/korózii Odolnosť pevnosti v tlaku proti chemikáliám	2.2.1.7	Trieda "3"
8	Termodynamické vlastnosti komínov obsluhujúcich viac ako jedno vykurovacie zariadenie	2.2.1.8	Opis
9	Vzduchotesnosť plášt'a*	2.2.1.9	Úroveň
10	Minimálna povrchová teplota pri stanovenej teplote okolia*	2.2.1.10	Úroveň
Základná požiadavka na stavby 4: Bezpečnosť a prístupnosť pri používaní			
11	Maximálna výška	2.2.1.11	Úroveň
12	Odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu	2.2.1.12	Opis

* Pre špecifické zamýšľané použitie v budovách so špecifickými požiadavkami na tesnosť budovy a pomer výmeny vzduchu.

2.1.2 Podstatné vlastnosti prvkov zmontovaného systému

2.1.2.1 Pálená/keramická komínová vložka

Pre pálenú/keramickú komínovú vložku platia podstatné vlastnosti podľa EN 1457-2, pričom sa používa typ min. A3N1 pre T600 alebo typ min. B3N1 pre T400. Okrem toho platia triedy difúzie vodných pár WAWB/WC.

Pri posúdení sa postupuje podľa článku 2.2.2.1 v tomto EAD.

2.1.2.2 Plášť

Pre plášť vyrobený z betónu platia podstatné vlastnosti podľa EN 12446.

Namiesto betónu sa plášť môže vyrobiť z pálenej hliny/keramiky. V tomto prípade platia podstatné vlastnosti podľa EN 13069.

Pri posúdení sa postupuje podľa článku 2.2.2.2 v tomto EAD.

V prípade prvkov s výškou podlažia pevnosť v tlaku sa posudzuje v závislosti na spôsobe vystuženia (pozri 2.2.2.8 v tomto EAD) a maximálnej dovolenej dĺžky prvkov, berúc do úvahy všetky prevádzkové situácie (preprava, montáž, upevnenie).

2.1.2.3 Tepelnoizolačný diel plášťa vyrobený z penového skla/cemento-penového skla

Pre diel plášťa vrátane penového skla platí Tabuľka 1a tohto EAD.

Tabuľka 1a – Podstatné vlastnosti tepelnoizolačného dielu plášťa a metódy posúdenia

Č.	Podstatná vlastnosť	Metóda posúdenia	Spôsob vyjadrenia parametru výrobku
Základná požiadavka na stavby 4: Bezpečnosť a prístupnosť pri používaní			
1	Pevnosť v tlaku prvku	2.2.2.3.1.	Úroveň

2.1.2.4 Príslušenstvo komína

Pre príslušenstvo komína platia podstatné vlastnosti podľa EN 1457-2, pričom sa používa typ min. A3N1 pre T600 alebo typ min. B3N1 pre T400. Okrem toho platia triedy difúzie vodných pár WAWB/WC.

Pri posúdení sa postupuje podľa článku 2.2.2.4 v tomto EAD.

2.1.2.5 Malta na lepenie prvkov plášťa

Pre maltu na lepenie prvkov plášťa, vrátane lepenia tepelnoizolačných dielov plášťa, platia podstatné vlastnosti podľa EN 13063-1, čl. 5.1.7.

Pri posúdení sa postupuje podľa článku 2.2.2.5 v tomto EAD.

2.1.2.6 Malta na lepenie komínových vložiek

Pre maltu na lepenie komínových vložiek platia podstatné vlastnosti podľa EN 13063-2, čl. 5.1.3.

Pri posúdení sa postupuje podľa článku 2.2.2.6 v tomto EAD.

2.1.2.7 Zálievková malta

Pre zálievkovú maltu platia podstatné vlastnosti podľa Tabuľky 1b tohto EAD.

Tabuľka 1b – Podstatné vlastnosti zálievkovej malty a metódy posúdenia

Č.	Podstatná vlastnosť	Metóda posúdenia	Spôsob vyjadrenia parametru výrobku
Základná požiadavka na stavby 2: Bezpečnosť v prípade požiaru			
1	Reakcia na oheň	2.2.2.7.1	Trieda
Základná požiadavka na stavby 4: Bezpečnosť a prístupnosť pri používaní			
2	Prietok zálievkovej malty	2.2.2.7.2	Úroveň
3	Zmrašťovanie	2.2.2.7.3	Úroveň
4	Rozťažnosť	2.2.2.7.4	Úroveň I

2.1.2.8 Výstuž a súvisiace doplnky

Pre výstuž a súvisiace doplnky platí nasledujúce podstatné vlastnosti podľa Tabuľky 1c tohto EAD.

Tabuľka 1c – Podstatné vlastnosti výstuže a súvisiacich doplnkov a metódy posúdenia

Č.	Podstatná vlastnosť	Metóda posúdenia	Spôsob vyjadrenia parametru výrobku
Základná požiadavka na stavby 4: Bezpečnosť a prístupnosť pri používaní			
1	Pevnosť v ťahu	2.2.2.8.1	Úroveň
2	Medza klzu	2.2.2.8.2	Úroveň

Pre súvisiace doplnky, pozostávajúce z kovových častí, individuálny návrh a príslušné posúdenie sa vyhodnotí na základe dostupnej dokumentácie (napr. normy, usmernenia, národné požiadavky).

2.1.2.9 Podstava komína

Pre pálenú/keramickú komínovú vložku platia podstatné vlastnosti podľa EN 1457-2.

Pre čistiace a kontrolné dvierka platia podstatné vlastnosti podľa Tabuľky 1d tohto EAD.

Pri posúdení sa postupuje podľa článku 2.2.2.10 v tomto EAD.

Pre plášť vyrobený z betónu platia podstatné vlastnosti podľa EN 12446. Alternatívne plášť môže byť vyrobený pálenej hlíny/keramiky. V tomto prípade platia podstatné vlastnosti podľa EN 13069.

Pri posúdení sa postupuje podľa článku 2.2.2.2 v tomto EAD.

V prípade použitia betónu ako výplňového materiálu sa naň vzťahujú príslušné parametre podľa EN 12446.

Platňa podstavy komína, ak existuje, vyrobená z betónu alebo uchytenie komína vyrobené z kovu, alebo podobné zariadenie sa musí navrhnuť podľa výpočtu zohľadňujúce jeho nosnosť. Zberač kondenzátu ako príslušenstvo komínovej vložky sa vyrobí z pálenej hlíny/keramiky.

Alternatívne, podstava komína môže byť navrhnutá podobne ako plášť komína podľa EN 12446, vrátane platne vyrobenej z betónu alebo uchytenia komína vyrobené z kovu.

Poznámka: Odporúča sa správne oddelenie sifónu od prvku podstavy komína, a preto nie je potrebné posúdenie v procese posudzovania v európskom technickom posúdení.

2.1.2.10 Horné čistiace a kontrolné dvierka

Pre čistiace a kontrolné dvierka platia podstatné vlastnosti podľa Tabuľky 1d tohto EAD.

Tabuľka 1d – Podstatné vlastnosti čistiacich a kontrolných dvierok a metódy posúdenia

Č.	Podstatná vlastnosť	Metóda posúdenia	Spôsob vyjadrenia parametru výrobu
Základná požiadavka na stavby 3: Hygiena, zdravie a životné prostredie			
1	Tesnosť	2.2.2.10.1	Úroveň
Základná požiadavka na stavby 4: Bezpečnosť a prístupnosť pri používaní			
2	Povrchová teplota	2.2.2.10.2	Úroveň
3	Obmedzenie relatívneho pohybu komínovej vložky	2.2.2.10.3	Opis
4	Odolnosť proti kondenzátu	2.2.2.10.4	Opis

2.1.2.11 Klapka (v prípade použitia viac ako jedného vykurovacieho zariadenia)

Pre klapky platia podstatné vlastnosti podľa Tabuľky 1e tohto EAD.

Tabuľka 1e – Podstatné vlastnosti klapiek a metódy posúdenia

Č.	Podstatná vlastnosť	Metóda posúdenia	Spôsob vyjadrenia parametru výrobu
Základná požiadavka na stavby 3: Hygiena, zdravie a životné prostredie			
1	Tesnosť	2.2.2.11.1	Úroveň
Základná požiadavka na stavby 4: Bezpečnosť a prístupnosť pri používaní			
2	Povrchová teplota	2.2.2.11.2	Úroveň

2.1.2.12 Stropné prechodové prvky

Stropné prechodové prvky pozostávajúce z kovových častí na upevnenie a výplne vyrobené z plastov, sa posudzujú na rozmerové a materiálové vlastnosti. Metódy posúdenia sa uvádzajú v článku 2.2.2.12 tohto EAD.

2.1.2.13 Tepelnoizolačný materiál

Ak je súčasťou zostavy, pre tepelnoizolačný materiál platia podstatné vlastnosti podľa EN 13063-1.

Pri posúdení sa postupuje podľa článku 2.2.2.13 tohto EAD.

2.1.2.14 Ukončenie komína

Pre ukončenie komína vyrobené z nehrdzavejúcej ocele sa posudzujú príslušné rozmerové a materiálové vlastnosti. Metódy posúdenia sa uvádzajú v článku 2.2.2.14 tohto EAD.

Pre ukončenie komína vyrobené z betónu platia podstatné vlastnosti podľa Tabuľky 1g tohto EAD.

Tabuľka 1g – Podstatné vlastnosti ukončenia komína vyrobeného z betónu a metódy posúdenia

Č.	Podstatná vlastnosť	Metóda posúdenia	Spôsob vyjadrenia parametru výrobku
Základná požiadavka na stavby 4: Bezpečnosť a prístupnosť pri používaní			
1	Odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu	2.2.2.14.1	Opis
2	Odolnosť proti žiaru	2.2.2.14.2	Opis

2.2 Metódy a kritériá posúdenia parametrov výrobku súvisiacich s podstatnými vlastnosťami výrobku

2.2.1 Podstatné vlastnosti zmontovanej zostavy použitej v zmontovanom systéme

Skúšanie zostavy komína s pálenou/keramickou vložkou sa vykonáva podľa postupu uvedeného Prílohe A.

2.2.1.1 Požiarna odolnosť z vonkajšej na vonkajšiu stranu zmontovaného systému

Platí EN 13063-1, článok 5.2.4. Podľa EN 13063-1, článku 5.2.4, pokiaľ nie je k dispozícii európska metóda posúdenia, požiarna odolnosť z vonkajšej na vonkajšiu stranu sa posudzuje a deklaruje podľa národných predpisov.

2.2.1.2 Požiarna odolnosť z vnútornej na vonkajšiu stranu (odolnosť proti vyhoreniu sadzí a tepelná odolnosť) zmontovaného systému

Platí EN 13063-1, články 5.2.1.2 a 5.2.1.3.

Stropné prechodové prvky (pozri článok 2.2.2.12 tohto EAD) sa majú zahrnúť do posudzovania. Tieto sa nepovažujú za prvky ovplyvňujúce odstup od horľavých látok v klasifikácii Gxx.

Použitie stropných prechodových prvkov pri posudzovaní sa vykoná so samostatným stropným prvkom (čo zvyčajne znamená zónu C) v skúšobnej zostave podľa EN 13216-1.

Ako alternatíva stropné prechodové prvky sa môžu posúdiť počas rovnakého skúšobného postupu na posúdenie parametrov podľa EN 13063-1 v strope (ktorý sa nachádza medzi zónami B a C alebo A a B podľa EN 13216-1) v skúšobnej zostave podľa EN 13216-1 pomocou samostatného posúdenia tej istej skúšobnej vzorky.

Na posúdenie sa predpokladajú prídavné miesta na meranie povrchovej teploty v príslušnej oblasti, kde posúdenie zahŕňa teplotu v mieste umiestnenia stropného prechodového prvku.

Odolnosť proti vyhoreniu sadzí a vzdialenosť medzi vonkajším povrchom zostavy komína a príľahlými horľavými látkami sa uvádza ako G(xx), kde G trieda odolnosti proti vyhoreniu sadzí pre komíny s odolnosťou proti vyhoreniu sadzí a xx je minimálna vzdialenosť v mm. Ako minimálna vzdialenosť sa použije maximálna hodnota vyplývajúca z posúdenia uvedeného v EN 13063-1, článok 5.2.1. a pri zohľadnení vyššie uvedených podmienok.

Poznámka: Stropné prechodové prvky zahrnuté do posúdenia sa majú definovať v ETA.

2.2.1.3 Plynotesnosť zmontovaného systému

Plynotesnosť zmontovaného systému sa posudzuje podľa EN 13063-1, článok 5.3.1.

2.2.1.4 Odolnosť proti prúdeniu zmontovaného systému

Odolnosť proti prúdeniu sa posudzuje podľa EN 13063-1, článok 5.3.3, a EN 13063-3, článok 5.7.1.

Odolnosť proti prúdeniu komínovej vložky a prvky z betónu (v prípade vzduchovo-spalinového systému) sa posudzujú alebo podľa EN 13216-1, článok 5.11, alebo podľa EN 13384-1, Tabuľka B.4.

Odolnosť proti prúdeniu príslušenstva komína sa posudzuje alebo podľa EN 13216-1, článok 5.11, alebo podľa EN 13384-1, Tabuľka B.8.

2.2.1.5 Tepelný odpor zmontovaného systému

Tepelný odpor zmontovaného systému sa posudzuje podľa EN 13063-1, článok 5.2.3.

2.2.1.6 Trvanlivosť/Odolnosť proti kondenzátu zmontovaného systému

Odolnosť proti kondenzátu zmontovaného systému sa posudzuje podľa EN 13216-1, článok 5.5, okrem posúdenia zmeny hmotnosti skúšobnej vzorky alebo komponentov podľa článkov 5.5.3 a 5.5.5.

Elastomérové tesnenia nie sú súčasťou zostavy (pozri článok 1.1).

Odolnosť proti parám (odolnosť proti kondenzátu vo význame podľa EN 13063-2) zmontovaného systému sa posudzuje podľa EN 13216-1, článok 5.6, ako sa uvádza v EN 13063-2, článok 5.3.2.1.

Ak je splnené, že žiadna časť zostavy nie je nasýtená parou a nevyskytuje sa voda na vonkajšej strane skúšobnej vzorky príslušenstva alebo komínových častí, odolnosť proti kondenzátu zostavy komína sa deklaruje ako trieda odolnosti proti kondenzátu "W".

2.2.1.7 Odolnosť plynutesnosti proti chemikáliám/korózii a Odolnosť pevnosti v tlaku proti chemikáliám zmontovaného systému

Pri posúdení odolnosti proti korózii zmontovaného systému sa vykoná nasledovné:

- odolnosť proti vyhoreniu sadzí podľa článku 2.2.1.2 tohto EAD s klasifikáciou podľa Tabuľky 1 v tomto EAD,
- odolnosť proti kondenzátu podľa článku 2.2.1.6 tohto EAD s klasifikáciou podľa Tabuľky 1 v tomto EAD,
- odolnosť proti vode podľa článku 2.2.2.6.3 a odolnosť proti kyselinám podľa článku 2.2.2.6.4 tohto EAD pre maltu na lepenie komínových vložiek.

Komín sa klasifikuje ako trieda odolnosti proti korózii „3”.

2.2.1.8 Termodynamické vlastnosti komínov obsluhujúcich viac ako jedno vykurovacie zariadenie

Pre vykurovacie zariadenie spaľujúce tuhé palivo sa uplatňujú nasledujúce podmienky:

- deklarácia o prevádzkovom tlaku (minimálne hodnoty podľa EN 13240, čl. 6.4),
- deklarácia o účinnosti (minimálna hodnota podľa EN 13240, čl. 6.3),
- dovolené množstvo CO-koncentrácie ≤ 1200 ppm, prepočítané na obsah O₂ 13 %
(Poznámka:
Kritérium podľa EN 13240, čl. 6.2, sa neaplikuje, pretože EN 13240 neuvažuje so vzduchovo-spalinovými systémami),
- riadne samozatváranie dvierok vykurovacieho zariadenia,
- výkon zariadenia (kW) – deklarované na základe výpočtu (pozri EN 13384-2),
- tesnosť ≤ 2 m³/h (skúšobný tlak: 10 Pa).

Posúdenie sa vykoná na základe výpočtu, podporené skúšaním.

Pre výpočet platí EN 13384-2.

Pri posúdení na základe skúšok nasledujúce aspekty a vplyvy sa musia zväžiť:

- každý z vykurovacích zariadení musí byť schopný činnosti nezávisle od prevádzkových podmienok ostatných zariadení,
- vplyv otvorenia dvierok jedného z vykurovacích zariadení na správnu funkciu ostatných zariadení,
- vplyv otvorov na reguláciu vzduchu na prevádzkové podmienky vykurovacích zariadení (vzťah medzi prevádzkovým tlakom a účinnosťou),
- udržiavanie podtlaku vo všetkých vykurovacích miestnostiach pre všetky prevádzkové podmienky (napr. vhodné zariadenia ako sú dverové kontaktné spínače).

Posúdenie na základe skúšok sa preto musí riadiť nasledujúcimi zásadami:

1. Pri skúšaní počet vykurovacích zariadení zodpovedá počtu vykurovacích zariadení, pre ktoré sa pri výpočte podľa EN 13384-2 preukázal pozitívny výsledok. Ak by bol počet vykurovacích zariadení v prípade skúšania menší ako v prípade výpočtu, je potrebné posúdiť uplatniteľnosť tohto konceptu.
2. Minimálny počet vykurovacích zariadení je tri, aby sa overili príslušné parametre (napr. funkcia otvorov na reguláciu vzduchu, účinnosť).
3. Vzďialenosť medzi vstupmi vykurovacích zariadení prostredníctvom dymovodov zodpovedá hodnotám určeným výpočtom.
4. Vzďialenosť medzi vstupom najvyššieho vykurovacieho zariadenia a hornou časťou komína musí byť najmenej 4 m.
5. Menovitá účinnosť vykurovacích zariadení by mala byť taká, aby zostávajúca účinnosť v žiadnej skúšobnej situácii nebola nižšia ako 50% (pozri aj EN 13240, Tabuľka ZA.1).
6. Všetky vykurovacie zariadenia musia vo všetkých skúšobných situáciách vykazovať tepelný výkon najmenej 80% menovitého výkonu.
7. Musí sa brať do úvahy správna funkcia otvorov na reguláciu vzduchu.

Na základe vyššie uvedených zásad sa skúšajú nasledovné prevádzkové podmienky:

Scenár č. 1: Všetky vykurovacie zariadenia pracujú pri pôsobení negatívneho tlaku 0 Pa v príslušných skúšobných miestnostiach.

Scenár č. 2: Všetky vykurovacie zariadenia pracujú pri pôsobení negatívneho tlaku najmenej 8 Pa v príslušných skúšobných miestnostiach.

Scenár č. 3: Najvyššie vykurovacie zariadenia pracuje pri pôsobení negatívneho tlaku 0 Pa v príslušnej skúšobnej miestnosti.

Scenár č. 4: Počiatočné spaľovanie paliva v najnižšom vykurovacom zariadení, keď sú dvierka vykurovacieho zariadenia v strede skúšobnej zostavy stále otvorené; prevádzkový podtlak 0 Pa s otvoreným otvorom na reguláciu vzduchu.

Pre skúšobné situácie podľa čl. 2.2.1.9.1 tohto EAD platí nasledovné:

Skúšobný scenár č. 1:

Všetky vykurovacie zariadenia môžu vykazovať zníženie účinnosti na hodnotu nie menej ako 80% deklarovanej účinnosti (hodnoty merané počas skúšky nominálneho tepelného výkonu podľa EN 13240, A.4.7).

Skúšobný scenár č. 2:

Všetky vykurovacie zariadenia môžu vykazovať zníženie účinnosti na hodnotu nie menej ako 80% deklarovanej účinnosti (hodnoty merané počas skúšky nominálneho tepelného výkonu podľa EN 13240, A.4.7).

Žiadny únik spalín v prípade otvorenia dvierok vykurovacieho zariadenia.

Skúšobný scenár č. 3:

Všetky vykurovacie zariadenia môžu vykazovať zníženie účinnosti na hodnotu nie menej ako 80% deklarovanej účinnosti (hodnoty merané počas skúšky nominálneho tepelného výkonu podľa EN 13240, A.4.7).

Skúšobný scenár č. 4:

Žiadny únik spalín do šachty prívodu vzduchu.

Ak sa podmienky skúšobných scenárov č. 1 až č. 4 splnili, možno výpočet považovať za správny.

2.2.1.9 Vzduchotesnosť plášťa

Posúdenie sa vykoná na reprezentatívnych prvkoch, vrátane všetkých relevantných komponentov (napr. malta na lepenie prvkov plášťa, kontrolné otvory, stropné prechodové prvky, atď.) v zhode s EN 13829, kde sa použije skúšobný tlak ± 50 Pa.

Pri posúdení tesnosti plášťa po tepelnom zaťažení sa vykoná rovnaké posúdenie, ako sa uvádza v článku 2.2.1.2 tohto EAD.

Posúdi sa tesnosť a jej zmena podľa koncepcie uvedenej v predchádzajúcom odseku.

2.2.1.10 Minimálna povrchová teplota pri stanovenej teplote okolia

Posúdenie sa vykoná na reprezentatívnom prvku pomocou výpočtu, kde pre výpočet simulácie tepelného toku pri zohľadnení tepelných mostov pri definovanej vnútornej a vonkajšej teplote vzduchu.

Definovaná vnútorná a vonkajšia teplota vzduchu sa uvedie v ETA. Informácie o validácii výpočtového programu (napr. odkaz na EN ISO 10211 a EN ISO 10077-2) sa uvedú v technickej dokumentácii, uloženej v orgáne technického posudzovania.

Alternatívne, posúdenie môže byť vykonané pomocou príslušnej skúšky v prevádzkových podmienkach komínovej zostavy vykonanej v definovanej vonkajšej teplote (chlad) alebo posúdenie skúškou vyvodením príslušných teplôt (vnútornej, vonkajšej). V týchto prípadoch sa podrobnosti uvedú do technickej dokumentácie.

Výsledná minimálna povrchová teplota sa uvedie v ETA.

2.2.1.11 Maximálna výška zmontovaného systému

Na posúdenie maximálnej výšky komínovej vložky (pomocou maximálneho zaťaženia prvkov s otvorom) platí článok 2.2.2.4.1 tohto EAD a na posúdenie pevnosti v tlaku malty na lepenie komínových vložiek platí článok 2.2.2.6.2 tohto EAD.

Na posúdenie pevnosti v tlaku malty na lepenie prvkov plášťa platí článok 2.2.2.5.1 tohto EAD. Na posúdenie pevnosti v tlaku plášťa platí článok 2.2.2.2 tohto EAD.

Na posúdenie pevnosti v tlaku prvkov s otvormi na prívod vzduchu platí EN 13063- 3, článok 5.3.

Maximálna výška zmontovaného systému sa uvedie v ETA s odkazom na minimálnu hodnotu vyplývajúcu z posúdenia.

Poznámka: V posúdení sa má vziať do úvahy typ podstavy komína (článok 2.1.2.9 v tomto EAD).

2.2.1.12 Odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu zmontovaného systému

Odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu sa posudzuje a opisuje podľa posúdenia uvedeného v EN 13063-1, článok 5.5.

2.2.2 Podstatné vlastnosti prvkov zmontovaného systému

2.2.2.1 Pálená/keramická komínová vložka

Na posúdenie podstatných vlastností platí EN 1457-2.

2.2.2.2 Plášť

Na posúdenie podstatných vlastností platí EN 12446.

Namiesto betónu plášť môže byť vyrobený z pálenej hliny/keramiky. V tomto prípade platí EN 13069 na posúdenie podstatných vlastností.

Ak sa použije sekundárny nerast, definovaný podľa právnych predpisov príslušných členských štátov, v ktorých sa výrobok uvádza na trh, musí sa to uviesť.

V prípade prvkov s výškou podlažia posúdenie požadovanej hodnoty pre pevnosť v tlaku v závislosti na dĺžke prvku sa vykoná výpočtom. Ako alternatíva sú dovoľené skúšky vhodné pre posúdenie.

2.2.2.3 Tepelnoizolačný diel plášťa vyrobený z penového skla/cemento-penového skla

2.2.2.3.1 Pevnosť v tlaku dielu

Posúdenie sa vykoná v zhode s EN 12446 článkom 8.4. Skúšobná vzorka primerane zohľadní zloženie plášťa.

2.2.2.4 Príslušenstvo komína

Pre posúdenie podstatných vlastností platí EN 1457-2.

2.2.2.4.1 Maximálna výška komínovej vložky (pomocou maximálneho zaťaženia prvkov s otvorom)

Platí EN 13063-2, článok 5.1.2.

2.2.2.5 Malta na lepenie prvkov plášťa a stenové prvky v prípade prvkov s výškou podlažia

2.2.2.5.1 Pevnosť v tlaku spojovacieho materiálu

Platí EN 13063-1, článok 5.1.7.

2.2.2.6 Malta na lepenie komínových vložiek

2.2.2.6.1 Objemová hmotnosť

Platí EN 13063-2, článok 5.1.3.1.1.

2.2.2.6.2 Pevnosť v tlaku spojovacieho materiálu

Platí EN 13063-2, článok 5.1.3.1.2.

2.2.2.6.3 Odolnosť proti vode

Platí EN 13063-2, článok 5.1.3.1.3.

2.2.2.6.4 Odolnosť proti kyselinám

Platí EN 13063-2, článok 5.1.3.1.4.

2.2.2.7 Zálievková malta v prípade prvkov s výškou podlažia

2.2.2.7.1 Reakcia na oheň

Podľa rozhodnutie EK č. 96/603/EC, doplneného rozhodnutím komisie č. 2000/424/EC4, prvok je klasifikovaný ako výrobok triedy A1.

2.2.2.7.2 Prietok zálievkovej malty

Platí EN 13395-2 alebo EN 1015-3 (v závislosti od konzistencie malty).

Posúdenie miery rozliatia.

2.2.2.7.3 Zmrašťovanie

Platí EN 12617-4.

Pri posúdení stupňa zmraštenia (c) (priemer) malty platí nasledujúce:

Posúdenie stupňa zmraštenia (c) (priemer) vyjadrené pomocou % (mm/m).

2.2.2.7.4 Rozťažnosť

Platí EN 12617-4 alebo EN 445.

Hodnota rozťažnosti (c) (priemer) musí byť po trvaní skúšky 24 hodín viac ako 0,0 %.

Poznámka: Uvedená prahová hodnota sa nepovažuje za prahovú hodnotu pre zostavu, na ktorú sa vzťahuje EAD. Prahová hodnota sa vzťahuje len na parametre komponentov.

2.2.2.8 Výstuž v prípade prvkov s výškou podlažia

2.2.2.8.1 Pevnosť v ťahu

Posúdenie sa musí vykonať podľa EN ISO 15630-1 spolu s EN ISO 6892-1 a hodnoty sa uvedú v ETA.

2.2.2.8.2 Medza klzu

Posúdenie sa musí vykonať podľa EN ISO 15630-1 spolu s EN ISO 6892-1 a hodnoty sa uvedú v ETA.

2.2.2.9 Podstava komína

Pre pálenú/keramickú komínovú vložku platí článok 2.2.2.1 tohto EAD.

Pre plášť vyrobený z betónu platí EN 12446. V prípade plášťa z pálenej hlíny/keramiky platí EN 13069.

Pre kontrolné a čistiace dvierka platí článok 2.2.2.10 tohto EAD.

Pre podstavu komína vyrobenú z betónu platí nasledujúce:

Pevnosť v tlaku: Požiadavky podľa EN 12446. Metóda posúdenia: EN 1354.

Objemová hmotnosť (Zatvrdnutý betón podľa EN 206): Posúdenie podľa EN 12390-7.

V prípade použitia iných materiálov alebo zmesí materiálov (výplňový materiál z betónu) sa musí zachovať rovnaká úroveň posúdenia.

Ak je použité namiesto platne z betónu uchytenie komína vyrobené z kovu, musia byť dané jeho rozmery a označenie materiálu.

2.2.2.10 Horné čistiace a kontrolné dvierka

2.2.2.10.1 Tesnosť

Posudzuje sa ako kompletný systém s čistiacimi a kontrolnými dvierkami podľa článkov 2.2.1.2 a 2.2.1.3 tohto EAD.

Odkazujúc na EN 13063-1, článok 5.4, a EN 13063-2, článok 5.4, netesnosť čistiacich a kontrolných dvierok nesmie viesť ku netesnosti celej komínovej zostavy vyššej ako je dané v Tabuľke 2 v EN 13063-1 a Tabuľke 3 v EN 13063-2 pre uvažovanú tlakovú triedu.

2.2.2.10.2 Povrchová teplota

Posudzuje sa podľa EN 13063-1, článok 5.4, pre kompletný systém s čistiacimi a kontrolnými dvierkami podľa článkov 2.2.1.2 a 2.2.1.3 tohto EAD.

Odkazujúc na EN 13063-1, článok 5.4, teplota na povrchu čistiacich a kontrolných dvierok nesmie vzrásť o viac ako 140 K.

2.2.2.10.3 Obmedzenie relatívneho pohybu komínovej vložky

Posudzuje sa ako kompletný systém s čistiacimi a kontrolnými dvierkami po posúdení podľa článkov 2.2.1.2 a 2.2.1.3 tohto EAD pomocou vizuálneho posúdenia.

Odkazujúc na EN 13063-1, článok 5.4, čistiace a kontrolné dvierka nesmú brániť relatívnemu pohybu komínovej vložky.

2.2.2.10.4 Odolnosť proti kondenzátu

Posudzuje sa ako kompletný systém s čistiacimi a kontrolnými dvierkami podľa článku 2.2.1.6 tohto EAD.

Odkazujúc na EN 13063-2, článok 5.4, na vonkajšej strane čistiacich a kontrolných dvierok sa nesmie vyskytovať žiadna voda.

2.2.2.11 Klapka (v prípade použitia viac ako jedného vykurovacieho zariadenia)

2.2.2.11.1 Tesnosť

Posúdenie sa vykoná v analógii s EN 13063-1, Príloha A.2.5.

Netesnosť klapky nesmie viesť ku netesnosti skúšobnej vzorky vyššej ako je v Tabuľke 2 v EN 13063-1.

2.2.2.11.2 Povrchová teplota

Posudzuje sa podľa EN 13063-1, článok 5.4, pre kompletný systém s klapkami skúškou podľa článkov 2.2.1.2 a 2.2.1.3 tohto EAD.

Odkazujúc na EN 13063-1, článok 5.4, teplota na povrchu klapiek nesmie vzrásť o viac ako 140 K.

2.2.2.12 Stropné prechodové prvky (voliteľne)

Pre kovovú časť stropného prechodového prvku musia byť stanovené príslušné rozmerové a materiálové vlastnosti, kde kvalita materiálu musí byť definovaná v ETA.

Pre časť vyrobenú z plastov posúdenie sa musí vykonať podľa príslušných špecifikácií. Príslušné rozmery a materiál musí byť špecifikovaný v ETA.

Pre reakciu na oheň sa musí komponent overiť podľa EN 13501-1. Platia nasledovné podmienky:

Musia sa zväziť nasledovné výrobkové parametre a parametre konečného použitia: hrúbka, objemová hmotnosť, zloženie výrobku, podklad a spôsob upevnenia.

Podklady sa vyberajú v súlade s normou EN 13238. Ak sa používajú neštandardné podklady, výsledok skúšky je obmedzený na ten istý podklad pri jeho konečnom použití.

Vzorka sa musí skúšať s expozíciou povrchu a okraju podľa EN ISO 11925-2.

Materiál z plastu sa musí aplikovať bez spojov na oboch krídlach skúšobného zariadenia podľa EN 13823.

Pre časť vyrobenú z kovu sa posúdia príslušné rozmery, typ materiálu a materiálové vlastnosti.

Pre časť vyrobenú z plastov sa posúdenie vykoná podľa príslušnej špecifikácie, vrátane príslušných materiálových parametrov pre použitý typ plastov. Pokiaľ ide o reakciu na oheň, komponent sa musí klasifikovať podľa EN 13501-1.

Poznámka: Stropné prechodové prvky sú súčasťou zostavy a sú zahrnuté v hodnotení odolnosti proti vyhoreniu sadzí a tepelnej odolnosti (pozri článok 2.2.1.2 v tomto EAD).

2.2.2.13 Tepelnoizolačný materiál

Platí EN 13063-1, článok 5.1.5.

2.2.2.14 Ukončenie komína

Pre ukončenie komína vyrobeného z nehrdzavejúcej ocele posúdenie príslušných rozmerov a charakteristík materiálu pre tento prvok platia s uvedením akosti ocele.

Pre ukončenie komína vyrobeného z betónu platí nasledovné:

2.2.2.14.1 Odolnosť proti zmrazovaniu

Odolnosť proti zmrazovaniu sa posudzuje podľa EN 13063-1, článok 5.5.

2.2.2.14.2 Odolnosť proti žiaru

Posúdenie v spojení s EN 13063-1, články 5.2.1.2 a 5.2.1.3

Nesmú sa objaviť žiadne viditeľné trhliny alebo porušenia.

3 Posúdenie a overenie nemennosti parametrov

3.1 Použitý(-té) systém(y) posudzovania a overovania nemennosti parametrov

Pre výrobky uvedené v tomto EAD sa uplatňuje európsky právny predpis: 1995/467/EC, doplnené 2001/596/EC a 2002/592/EC a 2010/679/EC

Systém(y) je (sú): 1-3-4 (Reakcia na oheň), 2+

Pre komponent „Stropný prechodový prvok vyrobený z plastov“, kde je to relevantné, pre reakciu na oheň:

Systém(y) je (sú): 1-3-4

3.2 Úlohy výrobcu

Základné body činností, ktoré má vykonať výrobca zostáv komína v procese posudzovania a overovania nemennosti parametrov, sa uvádzajú v tabuľke 2 až tabuľke 2n.

V prípade komponentov vyrábaných samostatnými výrobcami, sa FPC uvádza v nasledujúcich tabuľkách vo vzťahu ku príslušnej dokumentácii poskytnutej výrobcom zostavy komína.

Tabuľka 2 – Kontrolný plán výrobcu; základné body

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Riadenie výroby (FPC)					
1	V zhode s EN 13063-1, -2, -3				

Tabuľka 2a – Kontrolný plán pre pálenú/keramickú vložku; základné body

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Riadenie výroby (FPC)					
1	Pre parametre podľa EN 1457-2, Tabuľka ZA.1	EN 1457-2, Tabuľka ZA.3			

Tabuľka 2b – Kontrolný plán pre plášť vyrobený z betónu alebo z pálenej hliny/kermiky; základné body

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Riadenie výroby (FPC)					
1	Pre parametre podľa EN 12446, Tabuľka ZA.1	EN 12446, Tabuľka ZA.3			
2	Pre parametre podľa EN 13069, Tabuľka ZA.1	EN 13069, Tabuľka ZA.3			

Tabuľka 2c – Kontrolný plán pre tepelnoizolačný diel plášťa vyrobený z penového skla/cemento-penového skla; základné body

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Riadenie výroby (FPC)					
1	Tepelnoizolačný diel plášťa				
	Objemová hmotnosť	V zhode s EN 13063-1 článok 10.5, prvý odsek, kde sa podrobne uvádzajú v kontrolnom pláne	Deklarovaná hodnota (Tolerancie: $\pm 10\%$)	Inšpekčný certifikát podľa EN 10204 každá šarža + 2 skúšky za rok, minimálne 3 vzorky (objemová hmotnosť) / alternatívne: stanoví sa v kontrolnom pláne	
	Pevnosť v tlaku		Deklarovaná hodnota		

Tabuľka 2d – Kontrolný plán pre príslušenstvo komína; základné body

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Riadenie výroby (FPC)					
1	Pre parametre podľa EN 1457-2, Tabuľka ZA.1	EN 1457-2, Tabuľka ZA.3			

Tabuľka 2e – Kontrolný plán pre maltu na lepenie prvkov plášťa; základné body

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Riadenie výroby (FPC)					
1	Pevnosť v tlaku	Platí EN 998-2 v súčinnosti spolu s EN 13063-1			

Tabuľka 2f – Kontrolný plán pre maltu na lepenie komínových vložiek; základné body

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Riadenie výroby (FPC)					
1	Objemová hmotnosť	EN 13063-2, Tabuľka 7			

Tabuľka 2g – Kontrolný plán pre zálievkovú maltu v prípade prvkov s výškou podlažia; základné body

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Riadenie výroby (FPC)					
1	Miera rozliatia malty	EN 13395-2 alebo EN 1015-3 (respektíve)	Miera rozliatia deklarovaná s príslušnými toleranciami	3	Raz za týždeň

Poznámka:

Poskytnú sa informácie o použití materiálu s poklesom miery rozliatia o max. 100 mm za 30 minút po výrobe.

**Tabuľka 2h – Kontrolný plán pre výstuž v prípade prvkov s výškou podlažia;
základné body**

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Riadenie výroby (FPC)					
1	Pevnosť v ťahu	Každá dodávka: 3.1 certifikát podľa EN 10204			
2	Medza klzu	Každá dodávka: 3.1 certifikát podľa EN 10204			

Tabuľka 2i – Kontrolný plán pre podstavu komína; základné body

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Riadenie výroby (FPC)					
1	Komínová vložka: Pozri Tabuľka 2a				
2	Kontrolné a čistiace dvierka: Pozri Tabuľka 2j				
3	Plášť: Pozri Tabuľka 2b				
4	Platňa podstavy komína vyrobená z betónu:				
	Objemová hmotnosť	EN 12390-7	EN 206, čl. 5.5.2	3	Každá šarža
	Rozmery (výška)	Meranie			
	Uchytenie komína:				
	Rozmery	Meranie		1 pre priemer	Každá dodávka
Materiál	3.1 certifikát podľa EN 10204				

Tabuľka 2j – Kontrolný plán pre horné čistiace a kontrolné dvierka; základné body

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol		
Riadenie výroby (FPC)							
1	Čistiace a kontrolné dvierka vonkajšieho plášťa:	V zhode s EN 13063-1, článok 10.5, prvý odsek, kde podrobnosti sa uvádzajú v kontrolnom pláne		Všetky kusy			
	Rozmery (presnosť osadenia)						
	Funkčná schopnosť: Tesnosť					10	Každá dodávka izolačného materiálu
	Izolačný materiál: Rozmery					-	Každá dodávka
	Identifikácia vstupného materiálov (kov, izolačný materiál)						
2	Čistiace a kontrolné dvierka komínovej vložky:			3	Raz za rok		
	Tesnosť						
	Odolnosť proti kondenzátu						

Tabuľka 2k – Kontrolný plán pre klapky; základné body

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Riadenie výroby (FPC)					
1	Rozmery	V zhode s EN13063-1, článok 10.5, prvý odsek, kde podrobnosti sa uvádzajú v kontrolnom pláne		10% z každej šarže/dodávky	
	Zatvárací mechanizmus				
	Presnosť osadenia				
	Identifikácia materiálu				

Tabuľka 2l – Kontrolný plán pre stropné prechodové prvky; základné body

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Riadenie výroby (FPC)					
1	Akosť materiálu	Deklarácia pre každú dodávku			
2	Rozmery				

Tabuľka 2m – Kontrolný plán pre izolačný materiál; základné body

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Riadenie výroby (FPC)					
1	EN 13063-1	EN 13063-1			

Tabuľka 2n – Kontrolný plán pre ukončenie komína; základné body

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Riadenie výroby (FPC)					
1	Ukončenie komína vyrobené z nehrdzavejúcej ocele: Rozmery	Meranie pomocou meracieho pásma - kritériá podľa technických nákresov uvedených v ETA		Jedna pre každú šaržu	
2	Akosť materiálu	Každá dodávka: 3.1. certifikát podľa EN 10204			
3	Ukončenie komína vyrobené z betónu: Absencia trhlín	Vizuálna kontrola		Každý kus	Každý kus
4	Pevnosť v ťahu za ohybu	V zhode s EN 13063-1, článok 10.5, prvý odsek, kde podrobnosti sa uvádzajú v kontrolnom pláne		8 kusov z 1 vzorky	Raz za mesiac
5	Miera rozliatia betónu	V zhode s EN 1015-3	Deklarovaná hodnota, tolerancie sú dané v kontrolnom pláne	3	Raz za týždeň

3.3 Úlohy notifikovanej osoby

Základné body činností, ktoré má vykonať notifikovaná osoba v procese posudzovania a overovania nemennosti parametrov izolačných dosiek, sa uvádzajú v tabuľke 3 až Tabuľke 3n.

Účasť notifikovanej pre certifikáciu výrobkov je obmedzená iba na reakciu na oheň, a to v prípade ak sa na výrobok vzťahujú obmedzenia výskytu organických látok, alebo ak sa pri výrobe používajú látky znižujúce horľavosť. Činnosti notifikovanej osoby nemôžu byť rozšírené nad rámec výrobcu zostavy.

Tabuľka 3 – Kontrolný plán pre notifikovanú osobu pre zostavu komína s pálenou/keramickou vložkou; základné body

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Počiatočná inšpekcia výroby a riadenia výroby					
1	Parametre podľa Tabuľka 1 tohto EAD	Kontrola prístrojov, zariadení a dokumentácie v rámci FPC pre zostavu			Pri spustení novej výroby alebo novej výrobnéj linky
Priebežný dohľad, posudzovania a overovania riadenia výroby					
2	Parametre podľa Tabuľka 1 tohto EAD	Kontrola dokumentácie FPC pre zostavu			Raz za rok

Tabuľka 3a – Kontrolný plán pre notifikovanú osobu pre pálenú/keramickú vložku; základné body

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Počiatočná inšpekcia výroby a riadenia výroby					
1	Parametre podľa EN 1457-2, Tabuľka ZA.1	EN 1457-2			Pri spustení novej výroby alebo novej výrobnéj linky
Priebežný dohľad, posudzovania a overovania riadenia výroby					
2	Parametre podľa EN 1457-2, Tabuľka ZA.1	EN 1457-2			Raz za rok

Tabuľka 3b – Kontrolný plán pre notifikovanú osobu pre plášť vyrobený z betónu alebo z pálenej hliny/keramiky; základné body

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Počiatočná inšpekcia výroby a riadenia výroby					
1	Parametre podľa EN 12446, Tabuľka ZA.1	EN 12446			Pri spustení novej výroby alebo novej výrobnéj linky
2	Parametre podľa EN 13069, Tabuľka ZA.1	EN 13069			
3	Pevnosť v tlaku v prípade prvkov s výškou podlažia	Kontrola dokumentácie			
Priebežný dohľad, posudzovania a overovania riadenia výroby					
4	Parametre podľa EN 12446, Tabuľka ZA.1	EN 12446			Raz za rok
5	Parametre podľa EN 13069, Tabuľka ZA.1	EN 13069			
6	Pevnosť v tlaku v prípade prvkov s výškou podlažia	Kontrola dokumentácie			

Tabuľka 3c – Kontrolný plán pre notifikovanú osobu pre tepelnoizolačný diel plášťa vyrobený z penového skla/cemento-penového skla; základné body

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Počiatočná inšpekcia výroby a riadenia výroby					
1	Objemová hmotnosť	Kontrola prístrojov, zariadení a dokumentácie v rámci FPC			Pri spustení novej výroby alebo novej výrobnéj linky
2	Pevnosť v tlaku	Kontrola dokumentácie			
Priebežný dohľad, posudzovania a overovania riadenia výroby					
4	Objemová hmotnosť	Kontrola dokumentácie FPC			Raz za rok
5	Pevnosť v tlaku				

Tabuľka 3d – Kontrolný plán pre notifikovanú osobu pre príslušenstvo komína; základné body

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Počiatočná inšpekcia výroby a riadenia výroby					
1	Parametre podľa EN 1457-2 Tabuľka ZA.1	EN 1457-2			Pri spustení novej výroby alebo novej výrobnéj linky
Priebežný dohľad, posudzovania a overovania riadenia výroby					
2	Parametre podľa EN 1457-2, Tabuľka ZA.1	EN 1457-2			Raz za rok

Tabuľka 3e – Kontrolný plán pre notifikovanú osobu pre maltu na lepenie prvkov plášťa; základné body

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Počiatočná inšpekcia výroby a riadenia výroby					
1	Pevnosť v tlaku	EN 998-2 v súčinnosti s EN 13063-1			Pri spustení novej výroby alebo novej výrobnéj linky
Priebežný dohľad, posudzovania a overovania riadenia výroby					
2	Pevnosť v tlaku	EN 998-2 v súčinnosti s EN 13063-1			Raz za rok

Tabuľka 3f – Kontrolný plán pre notifikovanú osobu pre maltu na lepenie komínových vložiek; základné body

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Počiatočná inšpekcia výroby a riadenia výroby					
1	Objemová hmotnosť	EN 13063-2			Pri spustení novej výroby alebo novej výrobnéj linky
Priebežný dohľad, posudzovania a overovania riadenia výroby					
2	Objemová hmotnosť	EN 13063-2			Raz za rok

Tabuľka 3g – Kontrolný plán pre notifikovanú osobu pre zálievkovú maltu v prípade prvkov s výškou podlažia; základné body

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Počiatočná inšpekcia výroby a riadenia výroby					
1	Miera rozliatia malty vrátane poklesu počas určitého časového limitu	Kontrola prístrojov, zariadení a dokumentácie v rámci FPC			Pri spustení novej výroby alebo novej výrobnéj linky
Priebežný dohľad, posudzovania a overovania riadenia výroby					
2	Miera rozliatia malty	Kontrola dokumentácie FPC			Raz za rok

Tabuľka 3h – Kontrolný plán pre notifikovanú osobu pre výstuž v prípade prvkov s výškou podlažia; základné body

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Počiatočná inšpekcia výroby a riadenia výroby					
1	Pevnosť v ťahu	Kontrola dokumentácie FPC			Pri spustení novej výroby alebo novej výrobnéj linky
2	Medza klzu				
Priebežný dohľad, posudzovania a overovania riadenia výroby					
3	Pevnosť v ťahu	Kontrola dokumentácie FPC			Raz za rok
4	Medza klzu				

Tabuľka 3i – Kontrolný plán pre notifikovanú osobu pre podstavu komína; základné body

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Počiatočná inšpekcia výroby a riadenia výroby					
1	Komínová vložka podľa EN 1457-2, Tabuľka ZA.1	Kontrola dostupnosti certifikátu (AVCP systém: 2+) a deklarácie o vlastnostiach			Pri spustení novej výroby alebo novej výrobnéj linky
2	Čistiace a kontrolné dvierka: Pozri Tabuľku 3j tohto EAD				
3	Plášť: Pozri Tabuľku 3b tohto EAD				
4	Platňa podstavy komína z betónu: Objemová hmotnosť Rozmery Uchytenie komína: Rozmery Materiál	Kontrola prístrojov, zariadení a dokumentácie v rámci FPC			Pri spustení novej výroby alebo novej výrobnéj linky
Priebežný dohľad, posudzovania a overovania riadenia výroby					
5	Komínová vložka podľa EN 1457-2, Tabuľka ZA.1	Kontrola dostupnosti certifikátu (AVCP systém: 2+) a deklarácie o vlastnostiach			Raz za rok
6	Čistiace a kontrolné dvierka: Pozri Tabuľku 3j tohto EAD				
7	Plášť: Pozri Tabuľku 3b tohto EAD				
8	Platňa podstavy komína z betónu: Objemová hmotnosť Rozmery Uchytenie komína: Rozmery Materiál	Kontrola dokumentácie FPC			Raz za rok

Tabuľka 3j – Kontrolný plán pre notifikovanú osobu pre horné čistiace a kontrolné dvierka; základné body

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Počiatočná inšpekcia výroby a riadenia výroby					
1	Čistiace a kontrolné dvierka vonkajšieho plášťa:	Kontrola prístrojov, zariadení a dokumentácie v rámci FPC			Pri spustení novej výroby alebo novej výrobnéj linky
	Rozmery (presnosť osadenia)				
	Funkčná schopnosť: Tesnosť				
	Izolačný materiál: Rozmery				
	Identifikácia vstupného materiálov (kov, izolačný materiál)	Kontrola dokumentácie FPC			
2	Čistiace a kontrolné dvierka komínovej vložky:	Kontrola prístrojov, zariadení a dokumentácie v rámci FPC			
	Tesnosť				
	Odolnosť proti kondenzátu				
Priebežný dohľad, posudzovania a overovania riadenia výroby					
3	Čistiace a kontrolné dvierka vonkajšieho plášťa:	Kontrola dokumentácie FPC			Raz za rok
	Rozmery (presnosť osadenia)				
	Funkčná schopnosť: Tesnosť				
	Izolačný materiál: Rozmery				
	Identifikácia vstupného materiálov (kov, izolačný materiál)				
4	Čistiace a kontrolné dvierka komínovej vložky:				
	Tesnosť				
	Odolnosť proti kondenzátu				

Tabuľka 3k – Kontrolný plán pre notifikovanú osobu pre klapky; základné body

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Počiatočná inšpekcia výroby a riadenia výroby					
1	Rozmery	Kontrola prístrojov, zariadení a dokumentácie v rámci FPC			Pri spustení novej výroby alebo novej výrobnéj linky
	Zatvárací mechanizmus				
	Presnosť osadenia				
	Identifikácia materiálu				
Priebežný dohľad, posudzovania a overovania riadenia výroby					
2	Rozmery	Kontrola dokumentácie FPC			Raz za rok
	Zatvárací mechanizmus				
	Presnosť osadenia				
	Identifikácia materiálu				

Tabuľka 3l – Kontrolný plán pre notifikovanú osobu pre stropné prechodové prvky; základné body

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Počiatočná inšpekcia výroby a riadenia výroby					
1	Akosť materiálu	Kontrola dokumentácie			Pri spustení novej výroby alebo novej výrobnéj linky
	Rozmery				
Priebežný dohľad, posudzovania a overovania riadenia výroby					
2	Akosť materiálu	Kontrola dokumentácie FPC			Raz za rok
	Rozmery				

Tabuľka 3m – Kontrolný plán pre notifikovanú osobu pre izolačný materiál; základné body

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Počiatočná inšpekcia výroby a riadenia výroby					
1	Parametre podľa EN 13063-1	EN 13063-1			Pri spustení novej výroby alebo novej výrobnéj linky
Priebežný dohľad, posudzovania a overovania riadenia výroby					
2	Parametre podľa EN 13063-1	EN 13063-1			Raz za rok

Tabuľka 3n – Kontrolný plán pre notifikovanú osobu pre ukončenie komína; základné body

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Počiatočná inšpekcia výroby a riadenia výroby					
1	Ukončenie komína vyrobené z nehrdzavejúcej ocele: Akosť materiálu Rozmery	Kontrola dokumentácie			Pri spustení novej výroby alebo novej výrobnéj linky
2	Ukončenie komína vyrobené z betónu: Absencia trhlín	Kontrola prístrojov, zariadení a dokumentácie v rámci FPC			Pri spustení novej výroby alebo novej výrobnéj linky
	Pevnosť v ťahu za ohybu				
	Miera rozliatia betónu				
Priebežný dohľad, posudzovania a overovania riadenia výroby					
3	Ukončenie komína vyrobené z nehrdzavejúcej ocele: Akosť materiálu Rozmery	Kontrola dokumentácie FPC			Raz za rok
4	Ukončenie komína vyrobené z betónu: Absencia trhlín				
	Pevnosť v ťahu za ohybu				
	Miera rozliatia betónu				

4 Súvisiace dokumenty

Pokiaľ sa v zozname noriem neuvádza dátum vydania, norma je v aktuálnej verzii v čase vydania európskeho technického posúdenia.

EN 206	Betón. Špecifikácia, vlastnosti, výroba a zhoda
EN 445	Injektážna malta na predpínaciu výstuž. Skúšobné metódy
EN 772-13	Metódy skúšania murovacích prvkov. Časť 13: Stanovenie čistej a hrubej objemovej hmotnosti murovacích prvkov v suchom stave (okrem prírodného kameňa)
EN 826	Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Stanovenie správania pri namáhaní tlakom
EN 998-2	Špecifikácia mált na murivo. Časť 2: Malta na murovanie
EN 1015-3	Metódy skúšania mált na murovanie. Časť 3: Stanovenie konzistencie čerstvej malty (pomocou rozlievacieho stolíka)
EN 1354	Špecifikácia mált na murivo. Časť 2: Malta na murovanie
EN 1443	Komíny. Všeobecné požiadavky
EN 1457-1	Komíny. Pálené/keramické komínové vložky. Časť 1: Komínové vložky na suchú prevádzku. Požiadavky a skúšobné metódy
EN 1457-2	Komíny. Pálené/keramické komínové vložky. Časť 2: Komínové vložky na vlhkú prevádzku. Požiadavky a skúšobné metódy
EN 10204	Kovové výrobky. Druhy dokumentov kontroly
EN 12390-7	Skúšanie zatvrdnutého betónu. Časť 7: Objemová hmotnosť zatvrdnutého betónu
EN 12446	Komíny. Stavebné prvky. Betónové prvky vonkajšieho plášťa
EN 12617-4	Výrobky a systémy na ochranu a opravu betónových konštrukcií. Skúšobné metódy. Časť 4: Stanovenie zmrašťovania a rozťažnosti
EN 12667	Tepelnotechnické vlastnosti stavebných materiálov a výrobkov. Stanovenie tepelného odporu metódou chránenej teplej dosky a metódou meradla tepelného toku. Výrobky s vysokým a stredným tepelným odporom
EN 13063-1	Komíny. Komínové systémy s keramickými prieduchmi. Časť 1: Požiadavky a skúšobné metódy na odolnosť proti samovznieteniu sadzí
EN 13063-2	Komíny. Komínové systémy s pálenými (keramickými) komínovými vložkami. Časť 2: Požiadavky a skúšobné metódy vo vlhkom prostredí
EN 13063-3	Komíny. Komínové systémy s pálenými/keramickými komínovými vložkami. Časť 3: Požiadavky a skúšobné metódy pre vzduchovo-spalinové komínové systémy
EN 13216-1	Komíny. Skúšobné metódy pre komínové systémy. Časť 1: Všeobecné skúšobné metódy
EN 13238	Skúšky reakcie stavebných výrobkov na oheň. Postupy kondicionovania a všeobecné pravidlá pre výber podkladov
EN 13240	Spotrebiče na tuhé palivá na vykurovanie obytných priestorov. Požiadavky a skúšobné metódy

- EN 13384-1 Komíny. Metódy tepelnotechnického a hydraulického výpočtu. Časť 1: Komíny s pripojením jedného spotrebiča palív
- EN 13384-2 Komíny. Metódy tepelnotechnického a hydraulického výpočtu. Časť 2: Komíny s pripojením viacerých spotrebičov palív
- EN 13395-2 Výrobky a systémy na ochranu a opravu betónových konštrukcií. Skúšobné metódy. Stanovenie spracovateľnosti. Časť 2: Skúška rozliatia zálievkových mált alebo mált
- EN 13501-1 Klasifikácia požiarnych charakteristík stavebných výrobkov a prvkov stavieb. Časť 1: Klasifikácia využívajúca údaje zo skúšok reakcie na ohe
- EN 13501-2 Klasifikácia požiarnych charakteristík stavebných výrobkov a prvkov stavieb. Časť 2: Klasifikácia využívajúca údaje zo skúšok požiarnej odolnosti (okrem ventilačných zariadení)
- EN 13829 Tepelnotechnické vlastnosti budov. Stanovenie vzduchovej priepustnosti budov. Metóda pretlaku pomocou ventilátora (ISO 9972:1996, modified)
– zrušená a nahradená
- EN ISO 9972 Tepelnotechnické vlastnosti budov. Stanovenie vzduchovej priepustnosti budov. Metóda pretlaku pomocou ventilátora (ISO 9972: 2015)
- EN ISO 6892-1 Kovové materiály. Skúška ťahom. Časť 1: Skúška ťahom pri teplote okolia (ISO 6892-1: 2016)
- EN ISO 10211 Tepelné mosty v budovách pozemných stavieb. Tepelné toky a povrchové teploty. Podrobné výpočty (ISO 10211: 2007)
- EN ISO 10077-2 Tepelnotechnické vlastnosti okien, dverí a okeníc. Výpočet súčiniteľa prechodu tepla. Časť 2: Numerická metóda pre rámy (ISO 10077-2: 2012)
- EN ISO 10456 Stavebné materiály a výrobky. Tepelno-vlhkostné vlastnosti. Tabuľkové návrhové (výpočtové) hodnoty a postupy na stanovenie deklarovaných a návrhových hodnôt tepelnotechnických veličín (ISO 10456: 2007)
- EN ISO 11925-2 Skúšky reakcie na oheň. Zapáliteľnosť stavebných výrobkov vystavených priamemu pôsobeniu plameňového horenia. Časť 2: Skúška jednoplameňovým zdrojom (ISO 11925-2: 2010)
- EN ISO 15630-1 Ocele na výstuž a predpínanie do betónu. Metódy skúšania. Časť 1: Tyče, valcovaný drôt a drôt na výstuž do betónu (ISO 15630-1: 2010)

Príloha A

Poradie skúšok pre zostavu komína s pálenými/keramickými vložkami na overenie klasifikácie W3 G

Skúšky pre zostavu komína s pálenými/keramickými vložkami majú byť v nasledujúcom poradí:

- a) plynotesnosť podľa čl. 2.2.1.3,
- b) tepelná skúška na prevádzkové podmienky podľa čl. 2.2.1.2,
- c) plynotesnosť podľa čl. 2.2.1.3,
- d) relatívny pohyb podľa EN 13063-1, čl. 5.2.2²,
- e) tepelná skúška pri podmienkach vyhorenia sadzí podľa čl. 2.2.1.2,
- f) plynotesnosť podľa čl. 2.2.1.3,
- g) relatívny pohyb podľa EN 13063-1, čl. 5.2.2² a odolnosť proti oderu pálenej/keramickej komínovej vložky podľa EN 1457-2, čl. 16.12,
- h) odolnosť proti kondenzátu a odolnosť proti vode podľa čl. 2.2.1.6,
- i) odolnosť proti prúdeniu podľa čl. 2.2.1.4,
- j) tepelný odpor podľa čl. 2.2.1.5.

² Tieto charakteristiky sa uvádzajú len v postupnosti skúšok zostavy komína s pálenou/keramicou komínovou vložkou na dokončenie tak, ako je uvedené aj v postupnosti skúšok uvedených v normách EN 13063-1 a -2, príloha A.1, ale neobsahujú žiadne mandátne vlastnosti produktu a preto nie sú špecifikované v článku 2 tohto EAD a v príslušnej ETA.